



BREMER & LEGUIL GMBH  
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg  
PHONE 00 49/2 03/99 23-0  
FAX 00 49/2 03/2 59 01

## RIVOLTA F.L. 50 / 88 N / 125 / 1000

### Масла для цепей одобренные согласно NSF-H1 для применения в пищевой промышленности

**Rivolta F.L.** это полностью синтетические масла для цепей, выполняющие требования спецификации п. 21 CFR FDA.

**Rivolta F.L.** готовятся на основе смеси синтетических базовых масел, что придает продуктам целый спектр характеристик, не достижимых для продуктов на минеральной основе. Противоизносные свойства, стабильность против окисления и антикоррозионные свойства дополнительно усилены введением эффективной комбинации присадок.

---

#### Свойства

- Использование масел **Rivolta F.L.**, одобренных согласно NSF-H1, способствует соблюдению строгих норм производственной гигиены пищевых производств. Утечка такого смазочного материала не влечет за собой немедленной остановки производства. Полностью выполняются требования системы контроля качества.
- Минимизация трения и износа. Применение масел **Rivolta F.L.** продлевает срок службы дорогостоящего оборудования пищевых производств и снижает потребление энергии.
- Благодаря высокой стабильности к окислению масла **Rivolta F.L.** имеют длительный срок службы, что снижает затраты на обслуживание оборудования и лабораторный контроль.
- Смачивающие и адгезионные характеристики масел **Rivolta F.L.** обеспечивают хорошее проникновение смазочного материала и сохранение стабильной смазочной пленки в прецизионных парах. F.L. 88 N дополнительно обладает моющими свойствами и удаляет грязь и ржавчину.

#### Применение

- Цепи:  
для смазывания подшипников нагруженных цепей, работающих внутри помещений, или для полного смазывания цепей, работающих вне помещений и в запыленной атмосфере (F.L. 50, F.L. 88 N, F.L.125)  
для смазывания цепей, работающих вне помещений и во влажной атмосфере, или при высоких скоростях (F.L. 1000)
- Рычаги, шарниры, валы
- Направляющие и опоры скольжения
- Смазывание канатов
- Шпиндели, ролики-натяжители



BREMER & LEGUIL GMBH  
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg  
PHONE 00 49/2 03/99 23-0  
FAX 00 49/2 03/2 59 01

## Совместимость

Масла для цепей **Rivolta F.L.** не агрессивны по отношению к обычным конструкционным материалам: металлам и пластику, а также к лакокрасочным покрытиям и маслостойким уплотнениям из эластомеров.

## Типовые характеристики

Показатель	Ед. изм.	F.L. 50	F.L. 88 N	F.L. 125	F.L. 1000	Метод
Внешний вид		Желтоватая жидкость				
Плотность	г/мл	0,82	0,83	0,84	0,86	DIN 51 757
Класс вязкости по ISO		32	-	100	1500	DIN 51 519
Вязкость при 20°C	мм <sup>2</sup> /с	80	240	290	4400	DIN 51 562
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	32	85	100	1500	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	6	13	14	135	DIN 51 562
Индекс вязкости		> 140	> 140	> 140	> 200	DIN/ISO 2909
Температура вспышки	°C	> 200	> 200	> 200	> 200	DIN/ISO 2592
Температура застывания	°C	-62	-55	-50	-15	DIN/ISO 3016
Рабочие температуры	°C	-60/+120	-35/+140*	-45/+140	-12/+140	
кратковременно	°C	+150	+150*	+150	+150	
Коррозия стальной пластины	баллы	0-A	0-A	0-A	0-A	DIN 51 355
Испаряемость, 1 ч/250°C	% масс.	< 10	< 10	< 10	< 10	DIN 51 581
FZG, A/8,3/90					> 12	DIN 51 354
SRV-тест: 1,000,000 колебаний, 5,5 ч, 50°C, нагрузка 200Н. Коэффициент трения						DIN 51 834
μ мин.		0,10	0,10	0,10	0,11	
μ макс.		0,11	0,11	0,11	0,12	
Износ шарика	мм	0,55	0,48	0,50	0,46	
Износ диска	мкм	< 1,50	< 1,50	< 1,50	< 1,50	

\* после испарения растворителя

## Подготовка узла смазывания

Удалите загрязнения и остатки предыдущего смазочного материала, насколько это возможно. Чтобы достичь наилучшего контакта и смачивания, перед нанесением материала смазываемые поверхности должны быть высушены.