

## RENOLIT HI-SPEED 2

### Описание

RENOLIT HI-SPEED 2 - это пластичная смазка класса NLGI 2, разработанная специально для применения в скоростных шпиндельных подшипниках металлообрабатывающих станков и текстильных машин.

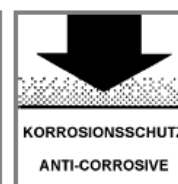
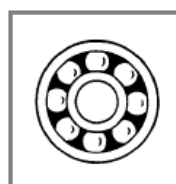
RENOLIT HI-SPEED 2 производится на базе смеси термически стабильных низковязких синтетических базовых масел, литиевого мыла в качестве загустителя, и тщательно подобранной комбинации функциональных присадок.

### Применение

RENOLIT HI-SPEED 2 применяется в высокоскоростных подшипниках с гидродинамическим режимом смазывания и фактором скорости до  $1,600,000 \text{ n}^* \text{dm}$ , где  $n$  = максимальная скорость, об/мин;  $dm$  = средний диаметр подшипника, мм.

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Классификация	-	KNCE 2 K-40 L-X-DCEA 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Загуститель	-	Li-мыло	
Температура каплепадения	°C	>180	DIN ISO 2176
Пенетрация	0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
Механическая стабильность, $\Delta P_{w(100.000-60)}$	0,1 мм	<30	DIN ISO 2137
NLGI класс	-	2	DIN 51 818
Тест на коррозию (SKF-Emcor)	баллы	0 - 1	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	баллы	1 - 100	DIN 51 811
Коллоидная стабильность, 18ч/40°C	%	<2,0	DIN 51 817
Вязкость базового масла, 100°C	мм <sup>2</sup> /с	4	DIN 51 562
40°C	мм <sup>2</sup> /с	18	DIN 51 562
Температурный диапазон	°C	-40/+120	DIN 51 825



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: