



## RENOLIT CZ 2

### **Водостойкая пластичная смазка для граничного режима трения**

#### **Описание**

RENOLIT CZ 2 была разработана для различных сочленений, пальцев, втулок, шлиц, винтовых передач и прочих механизмов. Она обеспечивает стабильное смазывание в условиях граничного трения и обладает превосходной водостойкостью.

Благодаря высокому содержанию оксида цинка RENOLIT CZ 2 защищает от образования задиров пары трения и регулировочные механизмы.

RENOLIT CZ 2 белого цвета и является «чистой» альтернативой черным молибденовым смазкам.

Данный продукт особенно рекомендуется для оборудования, где присутствие воды снижает эффективность смазочных материалов.

#### **Применение**

Специально разработана для защиты механических компонентов от задиров.

RENOLIT CZ 2 особенно подходит для смазывания:

Винтовых передач  
Механических сцеплений  
Шлицевых соединений  
Тормозных механизмов транспортных средств  
Механизмов поднятия стекол  
Механизмов запираания автомобилей  
Подшипников скольжения и качения  
Водных насосов  
Дейдвудных труб  
Фланцев  
Креплений боуденовских тросов

#### **Преимущества**

- Производится на основе чрезвычайно водостойкого кальциевого мыла
- Содержит твердые вещества, обеспечивающие превосходное смазывание в граничном режиме, защищающие от задиров и увеличивающие водостойкость
- Белый цвет

#### **Срок хранения**

Минимальный срок хранения продукта – 36 месяцев в условиях правильного хранения при температурах от 0°C до 40°C в невскрытой таре и в сухом помещении.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



## RENOLIT CZ 2

**Водостойкая пластичная смазка для граничного режима трения**

### Типовые характеристики

Свойства	Ед. изм.	Значение	Метод
Цвет		Матово-белый	
Текстура		Однородная	
Тип загустителя		Ангидридное кальциевое мыло	
Тип базового масла		Минеральное	
Температура каплепадения	°C	min 130	ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1мм	265-295	ISO 2137
Класс по NLGI		2	
Содержание воды	% масс	max 0.1	IP74
Содержание свободных кислот в пересчете на олеиновую кислоту	% масс	0.5	IP37
Содержание свободных щелочей в пересчете на Ca(OH) <sub>2</sub>	% масс	0.2	IP37
Коллоидная стабильность, 7 дн, 40°C	% масс	2.0	IP121
Тест на вымывание водой, 40°C	% масс	1.5	IP 215
Водостойкость		Полностью выдерживает	DIN 51807
Коррозия медной пластины, 24ч, 40°C		Выдерживает	IP112
Наполнители		10% ZnO	
Кин. вязкость базового масла при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	135	ISO 3104
Кин. вязкость базового масла при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	11.9	ISO 3104
Рабочие температуры	°C	-30 / +110	

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: