

## RENOLIT LX-PEP 1/2

### Описание

RENOLIT LX-PEP 1/2 – многофункциональная пластичная EP смазка на основе минерального базового масла. Загустителем служит высококачественное комплексное литиевое мыло, а тщательно подобранный пакет присадок обеспечивает смазке прекрасные эксплуатационные свойства.

Особые противозадирные присадки увеличивают нагрузочную способность, обеспечивая надежное смазывание даже в экстремальных условиях.

RENOLIT LX-PEP 1/2 защищает от коррозии в неблагоприятных условиях (высокая влажность, агрессивная среда и вода).

RENOLIT LX-PEP 1/2 обеспечивает высокоэффективную защиту от износа в широком температурном диапазоне, сводя трение и износ к минимуму благодаря высокой стабильности и хорошей адгезии смазывающей пленки.

RENOLIT LX-PEP 1/2 обладает хорошим уплотняющим действием, предохраняя смазываемые узлы от воздействия внешней среды (грязь, пыль, вода).

### Применение

RENOLIT LX-PEP 1/2 рекомендуется для смазывания высокоскоростных зубчатых передач рабочего инструмента (дрели, циркулярные пилы и т. п.).

Также, RENOLIT LX-PEP 1/2 используется в игольчатых подшипниках и шлицевых муфтах карданных валов.

### Преимущества

- Многофункциональная пластичная смазка с противозадирными присадками.
- Хорошая адгезия
- Хорошие уплотняющие свойства
- Прекрасная защита от износа
- Высокая стабильность смазывающей пленки

### Срок хранения

Минимальный срок хранения продукта - 36 месяцев в условиях правильного хранения при температуре от 0 до 40 °С в не вскрытой таре и сухом помещении.

## RENOLIT LX-PEP 1/2

### Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Классификация		KP 1/2 N-30 ISO-L-X-CDEB 1/2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Зеленый	
Загуститель		Литиевый комплекс	
Температура каплепадения	°C	≥ 250	IP 396
Рабочая пенетрация (Pw 60)	0,1 мм	290-320	DIN ISO 2137
Класс NLGI		1/2	DIN 51 818
Антикоррозионные свойства (Emcor-тест)	Степень коррозии	0 - 0	DIN 51 802
Предел текучести, -35°C	гПа	≤ 1600	DIN 51 805-2
Коллоидная стабильность, 18 часов / 40 °C 7 дней / 40 °C	%	≤ 2,0 ≤ 5,0	DIN 51 817
Кинематическая вязкость базового масла, 40 °C 100 °C	мм <sup>2</sup> /с	170 14	DIN 51 562-1
Температурный диапазон	°C	-30 .. +150	DIN 51 825