

## RENOLIT CX-FO 20

### Описание

RENOLIT CX-FO 20 – это комплексная кальциевая пластичная смазка с широким температурным диапазоном применения для подшипников скольжения и качения. Смазка обладает отличной стабильностью к окислению, высокой несущей способностью и хорошими антикоррозионными свойствами.

Смазка RENOLIT CX-FO 20 обладает высокой водостойкостью, устойчива к воздействию горячей воды, а также слабых растворов кислот и щелочей. RENOLIT CX-FO 20 обеспечивает превосходную защиту от коррозии, характеризуется высокой механической и термической стабильностью (от -30 °C до +150 °C), хорошей прокачиваемостью и уплотнительными свойствами.

### Применение

RENOLIT CX-FO 20 применяется для смазывания оборудования и механизмов, подверженных воздействию высоких температур.

- В сталелитейной промышленности для смазывания опорных подшипников поворотных печей, подшипников колосниковых решеток с непрерывным удалением шлака, подшипников систем непрерывного литья
- При производстве цемента; смазывание опорных подшипников обжиговых печей Lerol
- При производстве пластмассовых изделий для смазывания каландров, прессов и экструдеров.

RENOLIT CX-FO 20 может использоваться в качестве многоцелевой смазки в условиях воздействия высоких температур и в присутствии воды и влаги.

### Преимущества

- Высокая нагрузочная способность
- Водостойкость
- Превосходная защита от коррозии
- Стабильность к старению
- Противозадирные свойства
- Легко прокачивается в централизованных системах смазки.

### Спецификации/Одобрения

Voestalpine

### Условия хранения

Минимальный срок хранения RENOLIT CX-FO 20 в оригинальной запечатанной таре при температуре от 0 °C до +40 °C в сухом помещении составляет 36 месяцев.

## RENOLIT CX-FO 20

### Типовые характеристики:

Показатели	Единица	Значение	Метод
Обозначение		KP 2 N-30 ISO-L-X-CDEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Светло-коричневый	
Загуститель		Са-комплекс	
NLGI		2	DIN 51 818
Рабочая пенетрация	0,1 мм	265 – 295	DIN ISO 2137
Температура каплепадения	°С	> 250	IP 396
Етсог, защита от коррозии	баллы	0 - 0	DIN 51 802
ЧШМ, нагрузка сваривания	Н	2200	DIN 51 350
Вязкость базового масла при 40 °С при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	110 12	FLV-V-28*
Рабочие температуры	°С	- 30 / +150	DIN 51 825

\* FLV- лабораторный метод FUCHS