

RENOLIT CX-EP 2/B

Описание

RENOLIT CX-EP 2/B - это многоцелевая пластичная смазка на основе минерального базового масла и комплексного кальциевого загустителя.

Усовершенствованная комбинация присадок RENOLIT CX-EP 2/B обеспечивает отличную коллоидную, механическую и окислительную стабильность в течение всего срока службы. Кроме того смазка обладает антикоррозионными, противоизносными и противозадирными свойствами.

RENOLIT CX-EP 2/B отличается прекрасной прокачиваемостью, благодаря чему особенно подходит для применения в централизованных системах смазки.

RENOLIT CX-EP 2/B устойчива к действию воды, слабых кислот и щелочей. Поэтому также рекомендуется к использованию в подшипниках, контактирующих с водой и щелочными очистителями.

Применение

RENOLIT CX-EP 2/B рекомендована к применению в тяжело нагруженных подшипниках качения и скольжения в химической промышленности, в оборудовании шинных производств, на цементных и сталелитейных заводах.

Рекомендации по хранению

Минимальный срок хранения продукта – 36 месяцев в условиях правильного хранения при температурах 0°C до 40°C в не вскрытой таре и в сухом помещении.

Преимущества

- Универсальная смазка
- Водостойкость
- Хорошая коллоидная стабильность
- Стойкость к старению
- Прекрасные антикоррозионные свойства
- Стойкость к действию слабых кислот и щелочей
- Отличная прокачиваемость в централизованных системах
- Высокая нагрузочная способность

Одобрения

Lincoln (централизованные системы смазки)
Hoesch Rothe Erde (шариковые и роликовые подшипники)



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



RENOLIT CX-EP 2/B

Типовые характеристики

Параметр	Единица	Значение	Метод
Обозначение		KP 1/2 N-30 ISO-L-X-CDHB-2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Темно-коричневый	
Загуститель		Кальциевый комплекс	
Температура каплепадения	°C	≥250	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1мм	300-320	DIN ISO 2137
Пенетрация рабочая, ΔPw (100.000-60)	0,1мм	≤ 30	DIN ISO 2137
Класс по NLGI		1-2	DIN 51 818
Антикоррозионные свойства (Emcor) 3%NaCl	Баллы	0-0 2-2	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	Баллы	1 - 100	DIN 51 811
Вязкость базового масла при 40°C при 100°C	мм ² /с	120 12	DIN 51 562-1
Стойкость к вымыванию водой		0-90	DIN 51 807-1
Нагрузка сваривания, ЧШМ	Н	2600	DIN 51 350
Предел текучести при +20°C при -30°C	гПа	≤80 ≤1350	DIN 51 805
Коллоидная стабильность, 18 ч при 40°C 18 ч при 80°C 18 ч при 120°C	%	≤0,0 ≤0,0 ≤0,05	DIN 51 817
Стойкость к окислению	гПа	≤ 350	DIN 51 808
Рабочие температуры	°C	-30/+140 (+160)	DIN 51 825

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: