

## RENOLIN SynAir 46

### Синтетическая жидкость для воздушных компрессоров

#### Описание

В настоящее время сжатый воздух становится одним из основных источников энергии, поэтому надежная работа источника сжатого воздуха является жизненно важной для производственных процессов. Повышение температуры конца сжатия, снижение объема смазочного материала в оборудовании и увеличение межсервисных интервалов современного компрессорного оборудования часто приводит к проблемам с качеством смазки винтовых компрессоров. Образование осадка и отложений может привести к серьезным последствиям для компрессора и сопряженного оборудования.

Данные сложности заставляют разрабатывать все более современные, полностью синтетические компрессорные масла на основе смесей синтетических полиэфиров и полигликолей. RENOLIN SynAir 46 разработан специально для винтовых воздушных компрессоров. Благодаря объединению в составе продукта специально отобранных базовых масел с синергетически действующими присадками, RENOLIN SynAir 46 эффективно предотвращает образование осадка и лаковых отложений. А высокое значение индекса вязкости (ИВ=161) обеспечивает работу в широком температурном диапазоне.

Использование высококачественного синтетического базового масла, гарантирует низкие эксплуатационные потери смазочного материала и минимальное содержание продукта в сжатом воздухе.

Применение RENOLIN SynAir 46 обеспечивает увеличенные межсервисные интервалы, безотказную работу оборудования, оптимальное качество работы масляного сепаратора, прекрасную сепарацию воздуха и низкое пенообразование в винтовых компрессорах с системой масляного впрыска.

#### Применение

RENOLIN SynAir 46 может применяться в винтовых компрессорах с винтовой парой как погруженной в объем масла, так и смазываемой системой впрыска.

RENOLIN SynAir 46 рекомендован к применению при высоких температурах для предотвращения образования осадка, масляных сгустков и отложений. По сравнению с минеральными маслами RENOLIN SynAir 46 показывает более высокую операционную надежность и более продолжительный срок службы. RENOLIN SynAir 46 надежно защищает от коррозии как медные, так и стальные элементы компрессоров.

Применение RENOLIN SynAir 46 позволит содержать компрессор в чистоте, благодаря выдающимся моющим свойствам продукта.

#### Свойства

- Прекрасные вязкостно-температурные характеристики
- Высокий индекс вязкости
- Окислительная и термическая стабильность
- Специально подобранные синтетические базовые масла (полигликоль + эфир)
- Отсутствие отложений при высоких температурах
- Превосходная защита от коррозии
- Хорошая совместимость с эластомерами
- Низкая вспениваемость, отличное воздухоотделение
- Высокая биоразлагаемость, более 60%, согласно директиве «OECD 301 C» Организации Экономического сотрудничества и Развития
- Увеличенный срок эксплуатации



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



## RENOLIN SynAir 46

### Синтетическая жидкость для воздушных компрессоров

#### Переход с минеральных жидкостей на RENOLIN SynAir 46

Поскольку RENOLIN SynAir 46 обладает хорошими моющими свойствами, при переходе с минеральных масел на SynAir 46, все имеющиеся в системе отложения будут отмыты и растворены в объеме масла, что, естественно, может снизить эксплуатационные характеристики по сравнению со свежей жидкостью. В связи с этим, рекомендуемый уровень содержания старой жидкости на минеральной основе, в объеме RENOLIN SynAir 46 должен составлять не более 5%. Превышение данного значения приведет к значительному сокращению срока службы RENOLIN SynAir 46.

Ниже приведена процедура смены жидкости на минеральной основе на RENOLIN SynAir 46, при наличии значительного количества отложений/загрязнений в системе, которые будут растворены RENOLIN SynAir 46.

Запустите компрессор и выведите его на рабочую температуру, затем, при рабочей температуре, слейте минеральную жидкость из основного маслобака, масляного радиатора и маслопроводов. Замените фильтры и заполните систему RENOLIN SynAir 46. Первые 12 часов работы компрессора следите за рабочей температурой и за работой фильтров, при необходимости замените их повторно. Смените жидкость. При сливе жидкости, использовавшейся для промывки, убедитесь что она полностью удалена из трубок радиатора. Промывка системы также рекомендуется при переходе с жидкостей на основе ПАО или дизфилов.

#### Интервалы замены RENOLIN SynAir 46

Средняя рабочая температура	Интервал
~90°C	8000 ч.
~100°C	4000 (- 6000) ч.
Необходим мониторинг масла после 4000 ч.	

#### Содержание воды

RENOLIN SynAir 46 гигроскопичен, так как имеет полярную структуру. Среднее содержание воды в жидкости колеблется от 0,1 до 0,5 %. Важно отметить что вода не отделяется от жидкости, а находится в растворенном (эмульгированном) состоянии, поэтому содержание воды не оказывает влияния на рабочие характеристики RENOLIN SynAir 46.

#### Совместимость с эластомерами

RENOLIN SynAir 46 совместим с полипропиленовыми и полиэтиленовыми материалами. При работе с материалами на основе бутадиенакрилонитрильного каучука, совместимость необходимо протестировать. Рекомендуется применение фторкаучуковых материалов.

#### Моющие свойства

Благодаря особым характеристикам базового масла RENOLIN SynAir 46 обладает хорошими моющими свойствами – следите за состоянием фильтрующих элементов.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

## RENOLIN SynAir 46

**Синтетическая жидкость для воздушных компрессоров**

### Типовые характеристики

Параметр	Единица	Значение	Метод
ISO VG		46	DIN 51 519
Цвет		синий	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	48	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	8,7	ASTM D 445
Индекс вязкости		161	DIN ISO 2909
Плотность при 15°C	кг/ м <sup>3</sup>	992	ISO 3675
Температура вспышки	°C	271	ASTM D 92
Температура самовоспламенения	°C	338	ASTM E 659
Температура застывания	°C	-50	DIN ISO 3016
Кислотное число	мг КОН/г	0,1	ASTM D 664
Защита от коррозии	баллы	0-A	DIN ISO 7120
Коррозия меди	баллы	1A	ASTM D 130
Удельная теплоемкость (при 70-120°C)	кДж/кг*К	2,0	ASTM D 3747
Теплопроводность (при 70-120°C)	Вт/м*К	0,145	ASTM D 2717
Биоразлагаемость	%	>60	OECD 301 C
Воздействие на эластомеры: Фторкаучук, 150°C / 7 дней			DIN ISO 1817
Изменение объема	%	+1,4	
Изменение твердости по Шору, А	Шор	-1,0	

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: