

## RENOLIN CLP

### Серия масел для промышленных зубчатых передач

#### Описание

RENOLIN CLP это серия высококачественных редукторных масел, способных работать при высоких нагрузках и давлении. Масла этой серии предназначены для использования во всех типах закрытых зубчатых передач, как оборудованных циркуляционной системой смазки, так и смазываемых разбрызгиванием.

RENOLIN CLP приготовлены на базе высокоочищенных минеральных масел и специально подобранного пакета присадок, обеспечивающего очень высокий уровень защиты узла от износа, стойкости к окислению и химическому разложению.

RENOLIN CLP защищают от коррозии, имеют отличные водоотделяющие свойства и очень стойки к пенообразованию в процессе работы.

#### Применение

Серия масел RENOLIN CLP широко применяется для всех типов закрытых промышленных редукторов, приводов и подшипников, как с погружной, так и с циркуляционной системой смазывания, при пиковых значения температуры масла до 120°C.

Масла RENOLIN CLP отвечают требованиям всех известных производителей редукторов и подшипников.

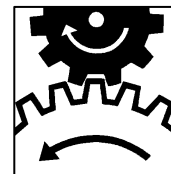
Flender рекомендует RENOLIN CLP для смазывания цилиндрических прямозубых шестерен, уравнильных и планетарных передач, а также редукторов ветровых турбин.

#### Примечание

На рынке Великобритании данная серия присутствует под маркой RENOLIN CLP GEAR OIL соответствующих классов вязкости.

#### Спецификации

DIN 51 517-3: CLP  
ISO 6743-6: CKC  
US Steel 224  
AGMA 250.04  
David Brown S1 53.101  
DANIELI  
Flender  
Sew  
Bochholt  
Bosch Rexroth  
Lohmann – Stoterfart  
Witten



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



## RENOLIN CLP

### Типовые характеристики

Свойства	Единица									Метод
ISO VG	-	<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>460</b>	<b>680</b>		DIN 51 519
Вязкость, при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	68	100	150	220	320	460	680		DIN 51 550 и DIN 51 562-1
	при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	8,7	11,2	14,3	18,9	24,1	30,7	37,9	
Индекс вязкости	-	99	97	92	96	96	96	92		DIN ISO 2909
Плотность, 15°C	кг/м <sup>3</sup>	880	883	889	895	901	906	918		DIN 51 757
Цвет	ASTM	1,5	2	3,5	3,5	3,5	4,0	8,0		DIN ISO 2049
Т. вспышки, ОТ	°C	236	238	240	230	230	248	214		DIN ISO 2592
Т. застывания	°C	-27	-27	-24	-18	-15	-12	-12		DIN ISO 3016
Кислотное число	мгКОН/г					0,7				DIN 558-1
FZG A/8,3/90						>12				DIN 51 354-2
FZG A/16,6/140						>12				DIN 51 354-2
FE8 износ валиков	мг					<30				DIN 51 819-3
Смешанные пары трения, Brugger	Н/м <sup>2</sup>					>50				DIN 51 347-2
FZG микропиттинг GT-C/8,3/90	нагрузка стойкость					10 10				FVA <sup>1)</sup> № 54/I-IV
Коррозия стальной пластины	баллы					0 – A 0 – B				DIN EN ISO 2160
Коррозия медной пластины	баллы					1 – 100 A3				DIN EN ISO 2160

<sup>1)</sup> FVA = Исследовательский Центр Приводной Техники, Германия (Forschungsvereinigung Antriebstechnik)

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: